



Le gaz de coupage STARFLAME®

Le gaz qui produit une chaleur supérieure et qui coupe donc plus rapidement que tout autre gaz de coupage.



Caractéristiques
et avantages du gaz
STARFLAME C

Plus économique, plus écologique et plus sécuritaire que l'acétylène et les autres gaz combustibles, le gaz de coupage STARFLAME C offre les caractéristiques et avantages suivants :

- Amorçages accélérés par l'élévation rapide au point de fusion de l'acier;
- Vitesses de coupage supérieures sur bords chanfreinés, dans les courbes serrées ou les formes plus compliquées;
- Perçage net et rapide;
- Moins de scories et de bords de coupe soudés en raison de la propreté de la flamme;
- Atténuation importante des fumées et de la suie;
- Réduction du potentiel de retour de flamme dans le chalumeau.



Taux de vaporisation : débit volumique en pieds cube par heure; bouteilles pleines à 60 %

Format	Température a :				
	multipliée par 0,8 pour 40 %; multipliée par 0,6 pour 20 %				
	-5 °F (-21 °C)	10 °F (-12 °C)	20 °F (-7 °C)	40 °F (-4 °C)	60 °F (15 °C)
25 lb (11 kg)	8	15	20	31	40
60 lb (27 kg)	14	28	37	56	75
100 lb (45 kg)	19	38	51	77	102
435 lb (197 kg)	42	85	114	171	228
1000 gal (454 kg)	197	324	512	759	1142

Voici pourquoi vous devriez choisir STARFLAME C comme gaz de combustion :

Parce qu'en plus de ses caractéristiques, le STARFLAME C est dit tolérant étant donné qu'il permet d'obtenir d'excellentes coupes même quand on s'écarte légèrement des hauteurs de buse minimales et maximales prescrites durant le coupage. Voilà pourquoi il s'agit d'un excellent choix pour le coupage à la torche manuelle et automatique!

Gaz	STARFLAME C	Acétylène	Propylène	MAPP	Propane	Gaz naturel
Température de la flamme dans l'oxygène, en (°F)	5 800*	5 720	5 240	5 340	5 130	5 040
Btu/lb	24 812*	21 315	21 078	21 240	22 093	23 600
Pouvoir calorifique supérieur, Btu/pi ³	2 810*	1 470	2 371	2 400	2 563	1 000
Chaleur primaire, Btu/pi ³	284	507	433	517	255	11
Chaleur secondaire, Btu/pi ³	2 526*	963	1 938	1 889	2 243	989
Ratio d'oxygène théorique, en volume	3:1	2,5:1	4,5:1	4:1	5:1	2:1
Ratio d'oxygène de la torche, en volume	2:1	1.1:1	2,6:1	2,5:1	3,5:1	1,5:1
Pi ³ par livre de gaz (ou de liquide)	8,83	14,50	8,89	8,85	8,62	23,6
Densité par rapport à l'air	1,50	0,91	1,45	1,48	1,55	0,62
Poids du gaz liquide par gallon, en (lb)	4,24	-	4,35	4,77	4,23	-
Point d'ébullition, en - (°F)	-43,6	-81,0	-47,0	de -54 à -10	-44,0	-250,0
Tension de vapeur à 70 °F - psi	125	-	130	94	120	-
Seuils d'inflammabilité dans l'air - (%)	2,3-9,4	2,5-81,0	2,4-10,3	3,4-10,8	2,2-9,6	5,3-14,0
Toxicité	Faible	Faible	Faible	Modérée	Faible	Faible
Réactivité	Faible	Alliages de cuivre et d'argent	Faible	Alliages de cuivre et d'argent	Faible	Faible
Tendance au retour de flamme	Faible	Élevée	Légère	Modérée	Faible	Faible
Pression maximale - (psi)	Bouteille	15	Bouteille	Bouteille	Bouteille	Fournie
Sensibilité aux chocs	Stable	Instable	Stable	Instable	Stable	Stable

* Les caractéristiques des valeurs effectives de la flamme et du chauffage sont calculées à partir de tests de modélisation et de comparaison avec d'autres gaz.

Communiquez avec Linde aujourd'hui même :

Pour demander une démonstration de STARFLAME C, veuillez communiquer avec votre magasin le plus proche que vous trouverez via le www.lindecana.ca/magasins ou appelez-nous au **1-800-225-8247**.
Linde Canada inc.

1 City Centre Drive, bureau 1200, Mississauga, Ontario L5B 1M2
Numéro de téléphone : 1-800-225-8247, www.lindecana.ca